

KITS DE EXTINCION DE 450 LITROS PARA PICK UP

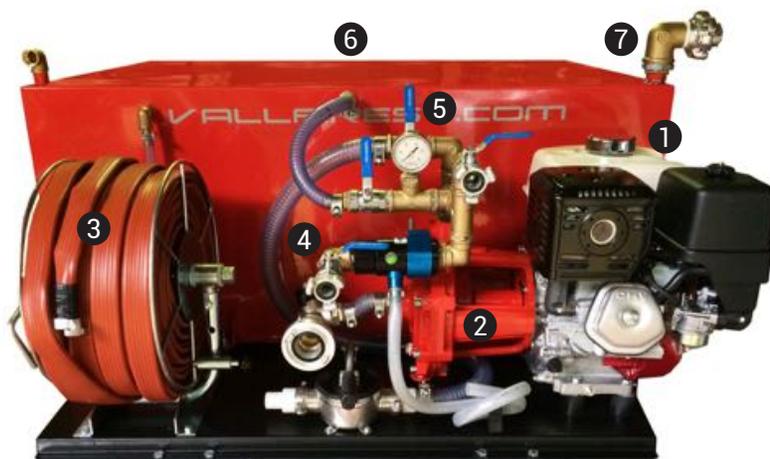
BOMBA CENTRÍFUGA / BAJA PRESIÓN

En los incendios forestales el agua es imprescindible para extinguir el fuego y a la vez es muy escasa, para poder economizar el sistema y mejorar el rendimiento se han desarrollado tecnologías que permiten optimizar y mejorar en términos de eficiencia el uso de este elemento, consiguiendo obtener equipos de extinción con un menor peso y volumen utilizando una menor cantidad de agua con la relación con la capacidad de extinción.

Vallfirest ha estado trabajando durante años en innovación dentro del diseño de los productos, la tecnología que usan y la fabricación de máxima calidad, juntando estos factores se genera la aparición de los Kits de extinción para pick-ups, un producto que permite llegar a lugares prácticamente inaccesibles en los incendios forestales con una gran flota de despliegue en muchos puntos estratégicos del terreno forestal gracias a ser un tipo de vehículo ligero. Cuando llegan al lugar indicado se puede empezar a bombear el agua con una presión que permite dividir el chorro de agua en pequeñas partículas que abarcan la máxima superficie del fuego y con el vapor generado se consigue eliminar el oxígeno provocando la extinción más eficiente posible. Está verificado que un equipo de presión de 50 bares necesita aproximadamente el 50% de agua menos que un equipo de 10 bares. Además el agua puede alcanzar grandes distancias de recorrido cuando se bombea.

Los Kits de extinción han sido diseñados exclusivamente para vehículos pick-up. Encajan en todos los vehículos Pick-ups del mercado sin dependencia de marcas o modelos. La medida del kit es universal y de muy fácil montaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- 1 · Motor
- 2 · Bomba
- 3 · Devanadera
- 4 · Llave de 3 vías para paso de agua al depósito y absorción.
- 5 · Controlador de presión
- 6 · Depósito de 450 L.
- 7 · Racor superior de carga.

* KIT ESPUMÓGENO OPCIONAL

MOTOR	9CV	13CV	OTROS BAJO DEMANDA
BOMBA CENTRÍFUGA (BP)	mod. RD-50/9 14 bar/200 L	mod. RD-50/1316 bar/248 L	★

Existen distintas configuraciones para el grupo moto-bomba de baja presión, cada modelo de bomba centrífuga se aconseja utilizar un motor que le proporcione la potencia necesaria tal y como se puede apreciar en las tablas. También se puede elegir otros motores y bombas según las necesidades del cliente.

MOTOR DE COMBUSTIÓN

Hay infinidad de posibilidades en la instalación de motores compatibles con las bomba centrífugas, pero los más recomendados son: Honda GX270 9 CV, Honda GX390 13 CV, Kohler Command Pro CH395 9,5 CV, Kohler Command Pro CH440 14 CV. Todos estos motores cuentan con un sistema de combustión de 4 tiempos alimentado por combustible de gasolina.



HONDA GX270 9 CV

HONDA GX390 13 CV

KOHLER COMMAND PRO CH395 9,5 CV

KOHLER COMMAND PRO CH440 14 CV

POTENCIA	9 CV	13 CV	9,5 CV	14 CV
ARRANQUE	Manual	Manual	Retráctil	Retráctil
COMBUSTIBLE	Nafta 86 octanos o +	Nafta 86 octanos o +	Gasolina	Gasolina
TANQUE COMBUSTIBLE	5,3 Litros	6,1 Litros	7 Litros	7 Litros
POTENCIA NETA MAX.	6.3 KW a 3.600 rpm	8,7 KW a 3.600 rpm	7,1 KW a 3.600 rpm (bruta)	10,5 KW a 3.600 rpm (bruta)

BOMBA CENTRÍFUGA DE BAJA PRESIÓN

Bomba centrífuga en aluminio anticorrosivo y endurecido. Turbinas en bronce. Ejes inoxidables sobre el cigüeñal del motor. Tornillería inoxidable. Sellos mecánicos de alta calidad.

	2-RD-50/9	2-RD-50/13
CAUDAL	200 litros/min	248 litros/min
PRESIÓN	14 bar	16 bar
POTENCIA	9 CV	13 CV



2-RD-50/9

2-RD-50/13

Instalada con un **controlador de presión** con barómetro y llave de retorno



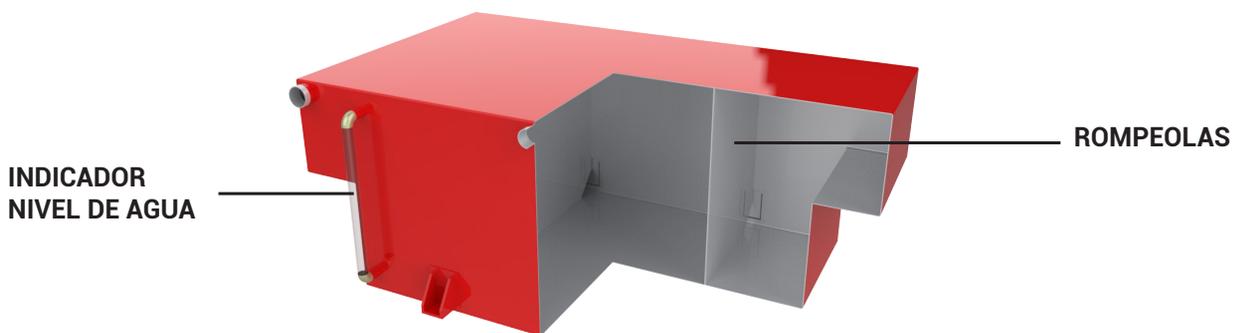
DEPÓSITO DE AGUA

Depósito de **450 litros** de capacidad. En forma de T para aprovechar el paso entre ruedas y conseguir un centro de masas bajo. Fabricado en acero inoxidable INOX de 2 mm AISI-304 laminado en frío, ignífugo y resistente a las llamas. Pintado al horno, color a elegir.

Dispone de 2 rompeolas interiores para evitar el balanceo del agua durante el transporte asegurando la máxima estabilidad y seguridad pero permitiendo mantener el centro de gravedad de forma eficiente y el máximo flujo de agua y aire entre los 3 compartimentos .

Incluye Indicador del nivel del agua remanente del depósito de agua. La base de unión del depósito a la motobomba esta fabricada así mismo en **INOX de 2 mm AISI-304 laminado en frío**. El depósito presenta un desagüe de 3/4" para vaciar el tanque en la parte frontal con tapón. La unión del depósito a la base es mediante 4 puntos de anclaje con sistema de amortiguación o sidemblock para absorber tensiones de carga y movimientos. Llave en T de paso para deposito y absorción.

Hay dos bocas estándar situadas en el plano superior horizontal de tanque de 1 y 1/2", una para cargar el tanque desde un hidrante y otra de respiradero. Así mismo hay una entrada para cargar el tanque por succión con mangote. Peso variable de 157 kg.



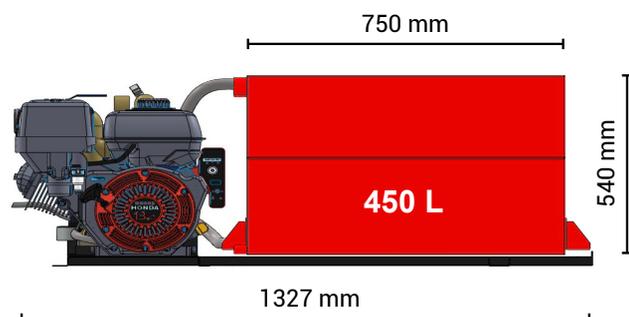
CONFIGURACIONES DE COLOR

Se puede escoger cualquier pintura al horno para el depósito, hay prefinida la gama de color estándar compuesta por el color amarillo, blanco, rojo o el propio color del acero Inox.



DIMENSIONES GENERALES

***Se fabrican depósitos a medida y se adapta a cualquier vehículo pick up y/o a remolques.**



DEVANADERA DE ATAQUE RÁPIDO

Devanadera montada en la estructura principal. Manguera de 3 capas para su uso en baja presión de 50 metros hecha de tejido circular, 100% hilo de alta tenacidad, completamente protegida por una capa de caucho sintético formando una construcción homogénea. Presiones de trabajo de hasta 40 bar.

*Devanadera incluida.*Manguera no incluida.



LANZA REGULADORA DE CAUDAL

Equipado con una lanza VIPER SG 540 forestal con 4 caudales seleccionables. Posición adicional de purga-limpieza. Lanzas probadas y calibradas individualmente, diseñadas para trabajar incluso a 30 bar. Gran calidad de chorro y niebla, incluso a pequeños caudales (19 lts/min). Conexión UNE 23400 fija incorporada (giratorio opcional). Empuñadura ergonómica de gran sujeción cómoda y segura. Buen comportamiento en condiciones extremas, fácil mantenimiento, resistente y duradera. Operativa a bajas presiones y pequeño caudal.

*Lanza no incluida.

PRESIÓN MÁXIMA	30 bar
CAUDAL	19-150 litros/min
Ø ROSCA	Hembra de 1" BSP
PESO	1,25 Kg



VIPER SG 540

MANGOTE DE ABSORCIÓN

Mangote de absorción aspiralado translúcido en color blanco o azul con una longitud de 5 metros. Incluye filtro y válvula anti retorno Sirve para succionar agua desde cualquier sitio y llenar el depósito de extinción.

*Mangote incluido.



POSIBLES INSTALACIONES EN PICK-UPS

El Kit con depósito de 450 litros está diseñado para poder ir en cualquier Pick-up de simple o doble cabina con posibilidad de incorporar una estructura adaptada a ella.



SIMPLE O DOBLE CABINA



KING CAB



ACCESORIOS OPCIONALES PARA EL KIT

Sistema de Espuma

Sistema compacto y de fácil uso para mezcla de agente espumante con regulación del 0 al 6 % en alta presión controlable de manera manual desde el panel de control .

El sistema mediante Venturi y válvula selectora manual proporcional genera una mezcla estable del agente espumante en el agua. Esta mezcla no circula en ningún momento por el interior de la bomba protegiendo esta de la corrosión de los productos espumantes.

El sistema proporcionador de espuma succiona desde todo tipo de bidones de espuma de diferentes fabricantes sin necesidad de rellenar depósitos especiales .

El sistema de espuma está compuesto por:

- **Lanza Viper Foam PVB 1560** con capacidad de 100 L/min.

115 lpm
Entrada giratoria 1" BSP
Peso: 1.310 gr.
Longitud: 39 cm.



Modelo	Presión en lanza		Caudal lanzas		Grado Expans.	Alcance efectivo	
	psi	bar	gpm	lpm		feet	metros
PVB - 1560	75	5	30	115	10:1	30	9
	100	7	35	133	10:1	36	11

- **Proporcionador BYPP IF 100**

- Proporcionador de espumógeno en línea tipo Venturi, con bypass incorporado.
- Fabricada en aluminio anodizado resistente a la corrosión.
- Dosificación fija estándar 3% y 6%.
- Dosificación fija personalizada bajo demanda.
- Válvula de retención para prevenir la contaminación del espumógeno.
- Compatible con cualquier conexión.
- Apto para utilizar en líneas de agua gracias a su bypass AGUA-ESPUMA.
- Recomendado su uso con nuestras lanzas de espuma VIPER FOAM.



MODELO	PRESION DE ENTRADA		CAUDAL		PERDIDA CARGA	
	PSI	BAR	GPM	LPM	ESPUMA	BY-PASS
BYPP100	100	7	18	70	39%	7%
	150	10	23	86	39%	7%

IMÁGENES DEL KIT MONTADO EN LA PICK-UP

