

# KITS DE EXTINCIÓN DE 450 LITROS PARA PICK UP

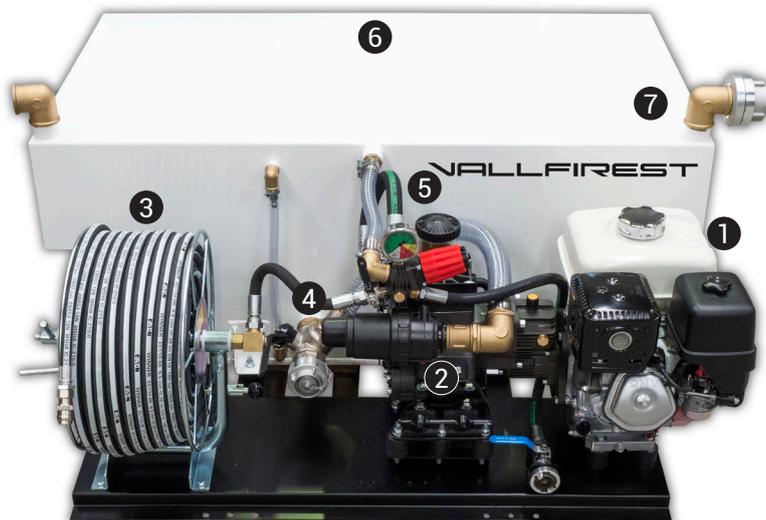
## BOMBA MEMBRANAS / ALTA PRESIÓN

En los incendios forestales el agua es imprescindible para extinguir el fuego y a la vez es muy escasa, para poder economizar el sistema y mejorar el rendimiento se han desarrollado tecnologías que permiten optimizar y mejorar en términos de eficiencia el uso de este elemento, consiguiendo obtener equipos de extinción con un menor peso y volumen utilizando una menor cantidad de agua con la relación con la capacidad de extinción.

Vallfirest ha estado trabajando durante años en innovación dentro del diseño de los productos, la tecnología que usan y la fabricación de máxima calidad, juntando estos factores se genera la aparición de los Kits de extinción para pick-ups, un producto que permite llegar a lugares prácticamente inaccesibles en los incendios forestales con una gran flota de despliegue en muchos puntos estratégicos del terreno forestal gracias a ser un tipo de vehículo ligero. Cuando llegan al lugar indicado se puede empezar a bombear el agua con una presión que permite dividir el chorro de agua en pequeñas partículas que abarcan la máxima superficie del fuego y con el vapor generado se consigue eliminar el oxígeno provocando la extinción más eficiente posible. Está verificado que un equipo de presión de 50 bares necesita aproximadamente el 50% de agua menos que un equipo de 10 bares. Además el agua puede alcanzar grandes distancias de recorrido cuando se bombea.

Los Kits de extinción han sido diseñados exclusivamente para vehículos pick-up. Encajan en todos los vehículos Pick-ups del mercado sin dependencia de marcas o modelos. La medida del kit es universal y de muy fácil montaje.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- 1 · Motor
- 2 · Bomba
- 3 · Devanadera
- 4 · Llave de 3 vías para paso de agua al depósito y absorción.
- 5 · Controlador de presión
- 6 · Depósito de 450 L.
- 7 · Racor superior de carga.

\* KIT ESPUMÓGENO OPCIONAL

TIPOS DE MOTORES	9 CV HONDA 9,5 CV KOHLER	13 CV HONDA 14 CV KOHLER	10 CV B&S	OTROS BAJO DEMANDA
BOMBAS PARA ESTOS MOTORES	mod. AR813 50 bar/72 L.min	mod. AR1064 50 bar/105 L.min	mod. AR503 40 bar/54 L.min	★

Existen distintas configuraciones para el grupo moto-bomba de alta presión, cada modelo de bomba de membranas se aconseja utilizar un motor que le proporcione la potencia necesaria tal y como se puede apreciar en las tablas. También se puede elegir otros motores y bombas según las necesidades del cliente.

## MOTOR DE COMBUSTIÓN

Hay infinidad de posibilidades en la instalación de motores compatibles con las bomba de membranas, pero los más recomendados son: Honda GX270 9 CV, Honda GX390 13 CV, Kohler Command Pro CH395 9,5 CV, Kohler Command Pro 14 CV o . Todos estos motores cuentan con un sistema de combustión de 4 tiempos alimentado por combustible de gasolina.



**HONDA  
GX270 9 CV**



**HONDA  
GX390 13 CV**



**KOHLER COMMAND  
PRO CH395 9,5 CV**



**KOHLER COMMAND  
PRO CH440 14 CV**



**BRIGGS & STRATTON  
XR 1450 10 CV**

	HONDA GX270 9 CV	HONDA GX390 13 CV	KOHLER COMMAND PRO CH395 9,5 CV	KOHLER COMMAND PRO CH440 14 CV	BRIGGS & STRATTON XR 1450 10 CV
<b>POTENCIA</b>	9 CV	13 CV	9,5 CV	14 CV	10 CV
<b>ARRANQUE</b>	Manual	Manual	Retráctil	Retráctil	Manual
<b>COMBUSTIBLE</b>	Nafta 86 octanos o +	Nafta 86 octanos o +	Gasolina	Gasolina	Gasolina
<b>TANQUE COMBUSTIBLE</b>	5,3 Litros	6,1 Litros	7 Litros	7 Litros	5,3 Litros
<b>POTENCIA NETA MAX.</b>	6,3 KW a 3.600 rpm	8,7 KW a 3.600 rpm	7,1 KW a 3.600 rpm (bruta)	10,5 KW a 3.600 rpm (bruta)	7,3 KW a 3.600 rpm (bruta)

## BOMBA DE MEMBRANAS DE ALTA PRESIÓN

Se pueden instalar en el kit tres modelos de bomba volumétrica de 3 o 4 membranas de alta presión Annovi Reverberi: AR813, AR1064 o AR503. Los componentes en contacto con el agua son de aluminio anodizado y en AISI 303/304. Sellos de goma NBR. Carcasa de fundición a presión con mecánica en baño de aceite, tanque en material plástico transparente para control de nivel visual. Equipado con un amortiguador hidroneumático para una mayor regularidad de operación y menores pulsaciones en el circuito de entrega. Sensor para control remoto. Tapón de drenaje de aceite. Pistones con segmento para mayor eficiencia del sistema de membrana “cojín de aceite”. Sistema de bloqueo de membrana diseñado para evitar rasgaduras de contacto incluso en condiciones de trabajos pesados. Válvulas con un perfil de sector esférico que ofrecen menos resistencia al paso del líquido y mejoran la eficiencia volumétrica. Completo con válvula de sobrepresión con reinicio y protección cardán. Tornillos con tratamiento galvanizado.

	AR 813	AR 1064	AR 503
<b>Nº MEMBRANAS</b>	3	4	3
<b>CAUDAL</b>	79,9 l/min	108,5 l/min	54,1 l/min
<b>PRESIÓN</b>	50 bar	50 bar	40 bar
<b>POTENCIA</b>	8,8 CV	13,1 CV	5,6 CV
<b>GIRO</b>	550 rpm	550 rpm	550 rpm
<b>ASPIRACIÓN</b>	∅40 mm	∅40 mm	∅30 mm
<b>EXPULSIÓN</b>	∅3/4" G(M)	∅3/4" G(M)	∅3/4" G(M)



**AR 813**



**AR 1064**



**AR 503**

Instalada con un **controlador de presión** con barómetro y llave de paso



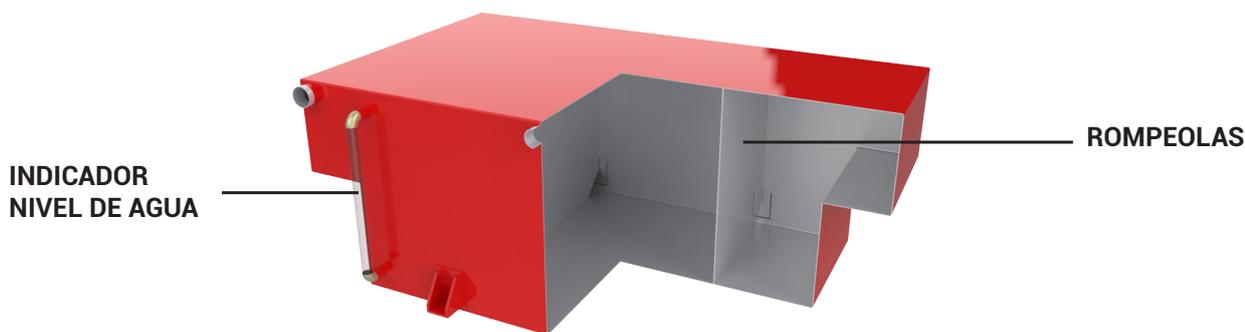
## DEPÓSITO DE AGUA

Depósito de 450 litros de capacidad. En forma de T para aprovechar el paso entre ruedas y conseguir un centro de masas bajo. Fabricado en acero inoxidable INOX de 2 mm AISI-304 laminado en frío, ignífugo y resistente a las llamas. Pintado al horno, color a elegir.

Dispone de 2 rompeolas interiores para evitar el balanceo del agua durante el transporte asegurando la máxima estabilidad y seguridad pero permitiendo mantener el centro de gravedad de forma eficiente y el máximo flujo de agua y aire entre los 3 compartimentos .

Incluye Indicador del nivel del agua remanente del depósito de agua. El depósito presenta un desagüe de 3/4" para vaciar el tanque en la parte frontal con tapón. La unión del depósito a la base es mediante 4 puntos de anclaje con sistema de amortiguación o sidemblock para absorber tensiones de carga y movimientos. Llave en T de paso para depósito y absorción.

Hay dos bocas estándar situadas en el plano superior horizontal de tanque de 1 y 1/2", una para cargar el tanque desde un hidrante y otra de respiradero. Así mismo hay una entrada para cargar el tanque por succión con mangote. Peso variable de 157 kg.



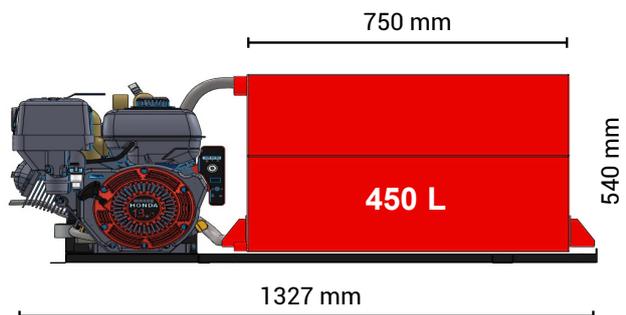
## CONFIGURACIONES DE COLOR

Se puede escoger cualquier pintura al horno para el depósito, hay prefinida la gama de color estándar compuesta por el color amarillo, blanco, rojo o el propio color del acero Inox.



## DIMENSIONES GENERALES

**\*Se fabrican depósitos a medida y se adapta a cualquier vehículo pick up y/o a remolques.**



## DEVANADERA DE ATAQUE RÁPIDO

Devanadera de ataque rápido con 70 metros de manguera de caucho hasta 80bar. A la devanadera se le puede añadir la opción de incorporar uno de estos dos modelos de manguera: La Orotawa L40 con presiones de 40 bar fabricada en termocaucho con poliéster, y la Eaton Aeroquip con presiones de 180 bar compuesta por multicapas de fibras altamente resistentes. La devanadera viene montada con conexión a la bomba de agua.

**\*Devanadera incluida.\*Manguera no incluida.**

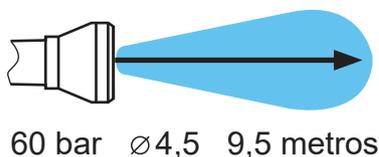


## LANZA REGULADORA DE CAUDAL

Equipado con una lanza de alta presión de largo alcance de 700mm. Dispone de ángulo variable con boquilla Ø4.5. Conexión de entrada 1/2”M.

**\*Lanza incluida.**

<b>PRESIÓN MÁXIMA</b>	60 bar
<b>CAUDAL MÁXIMO</b>	110 litros/min
<b>TEMPERATURA</b>	90 °C
<b>CONEXIÓN ENTRADA</b>	G. 1/2”M
<b>CONEXIÓN SALIDA</b>	Boquilla Ø 4.5
<b>PESO</b>	1,6 Kg
<b>MATERIAL</b>	Latón-Acero Inox



## MANGOTE DE ABSORCIÓN

Mangote de absorción aspiralado translúcido en color blanco o azul con una longitud de 5 metros. Sirve para succionar agua desde cualquier sitio y llenar el depósito de extinción. **\*Mangote incluido.**



## POSIBLES INSTALACIONES EN PICK-UPS

El Kit con depósito de 450 litros está diseñado para poder ir en cualquier Pick-up de simple o doble cabina con posibilidad de incorporar una estructura adaptada a ella.



**SIMPLE O DOBLE CABINA**



**KING CAB**

## ACCESORIOS OPCIONALES PARA EL KIT

**Kit espumógeno alta presión:** Proporcionador de espumógeno en línea tipo Venturi, con by-pass incorporado. Lanza de presión máxima: 280 bar, capacidad: 50 L/min, temperatura máxima: 160 °C

### Sistema de Espuma

Sistema compacto y de fácil uso para mezcla de agente espumante con regulación del 0 al 6 % en alta presión controlable de manera manual desde el panel de control .

El sistema mediante Venturi y válvula selectora manual proporcional genera una mezcla estable del agente espumante en el agua. Esta mezcla no circula en ningún momento por el interior de la bomba protegiendo esta de la corrosión de los productos espumantes.

El sistema proporcionador de espuma succiona desde todo tipo de bidones de espuma de diferentes fabricantes sin necesidad de rellenar depósitos especiales .

**El sistema de espuma está compuesto por:**

- Lanza Foam PVB AV785



- Proporcionador EASY FOAM 36



ST-167



ST-168

Estos inyector de acero inoxidable ST-167 / ST-168 ofrecen la opción de habilitar dos secciones transversales más grandes para garantizar virtualmente ninguna caída de presión en el modo al ras. Esto permite, al usar grandes volúmenes de agua, dejar el inyector permanentemente en la línea de alta presión sin afectar negativamente el rendimiento de limpieza en los modos de limpieza y enjuague. Un selector permite alternar entre el inyector y el modo lavado, por lo que dos orificios conducen el agua paralelamente al inyector (operación de derivación) y al funcionamiento del inyector, donde el volumen de agua disponible se canaliza a través del área de inyección.

**Volumen de flujo:** 15 l / min

**Concentración de detergente o desinfectante:** 3%

**Calculado de acuerdo con la siguiente fórmula:**  $(3\% * 15 \text{ l / min}) / 100\% = 0.45 \text{ l / min}$  (tasa de dosificación)

El inyector funciona con una presión de entrada máxima de 350 bar y, debido al uso de materiales de alta calidad, se puede usar a temperaturas de hasta 100 °C.

## IMÁGENES DEL KIT MONTADO EN LA PICK-UP

